

労災予防や、現場の高齢化・人手不足対策に！

# 工場内搬送 自動化のご提案

## 製造自動化の一方で、後回しになる重労働

人手による重量物の搬送は、腰痛や落下事故の主要因。それでも多くの工場では、搬送だけが“最後の手作業”として見落とされていることも珍しくなく、安衛法対策や生産性向上の面で大きなボトルネックとなっています。

## 現場の声を起点に、ありたい姿へ伴走支援

5kg超の荷物を繰り返し運ぶ人手作業があれば、ぜひ私たちにご相談ください。お困りごとや期待効果を丁寧にヒアリングし、ご予算に合わせた最適プランをご提案。優先度の高い作業から段階的に伴走支援いたします。



### 実現メリット

- ① 労災予防：搬送作業に起因する病気・ケガの防止
- ② 人員対策：従業員の高齢化・人手不足への対応
- ③ 支出低減：高騰する人件費の抑制、品質の安定化

## 安全・安心はもちろん生産性向上・品質安定化・費用低減にも貢献します

※キケン・キツイ作業のスポット的な自動化はもちろん、工場内搬送全体のスマート化もご提案します

### 自動化① 搬送(充電)作業

※イメージ

搬送ロボット(AGV・AMR等)の導入・充電自動化はもちろん、既設搬送ロボットの充電自動化もご支援します。

AGV16台を東芝製のリチウムイオン二次電池に交換。非接触充電器も採用し工数をミニマム化。年間約500万円の費用減を達成しました!

自動車メーカー 製造部 Aさん

### 自動化② ピッキング作業

※イメージ

部品補充や資材運搬は、ピッキングロボットにお任せください。行ったり来たりの繰り返し作業を効率化します。

材料の補充に応用したところ、欠品や待ち時間が大幅に減少しました。人手不足のなかでも、安定した現場運営が可能になっています

食品工場 製造技術部 Sさん

### 自動化③ 荷積み・荷下ろし作業

※イメージ

重労働の荷積み・荷下ろし作業は荷役ロボットで代替。移動式の荷役ロボットなら1台で複数ライン対応も可能です。

現場の高齢化と人手不足が進む前に、荷役作業の自動化を決断。従業員満足度が向上し、品質関連コストも大きく減少しています

化粧品工場 生産管理部 Wさん

[発行元]

東芝産業機器システム株式会社  
戦略商品統括部  
〒212-8585 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地34

QRコード 本件含む過去の「お役立ち情報」は  
アーカイブサイトをご覗ください  
[https://www.toshiba-tips.co.jp/  
news/useful/](https://www.toshiba-tips.co.jp/news/useful/)

## お問い合わせはこちら

資料請求、現地調査、機種選定サポート、お見積など

担当:佐々木・田中

☎ 044-520-0830 | ☐ [TIPS-Oyakudachi@ml.toshiba.co.jp](mailto:TIPS-Oyakudachi@ml.toshiba.co.jp)

労働安全衛生法で厳格な対応が求められている熱中症対策製品、溶接ヒューム等の健康リスク対策製品も上記までお問合せください。

